

A close-up profile of an eagle's head, looking to the left. The image is monochromatic, with a blue tint. The eagle's feathers are detailed, and its sharp beak is prominent.

MANUAL DE UTILIZAÇÃO DAS RODAS DE ALUMÍNIO ROADLINE



ROADLINE



ÍNDICE

- 1** *Características gerais e vantagens da roda de alumínio*
- 2** *Certificações e Registros*
- 3** *Cuidados de uso*
- 4** *Válvula de enchimento, pneus e contrapeso das rodas*
- 5** *Causas comuns de danos*



CARACTERÍSTICAS GERAIS

MATÉRIA-PRIMA

Liga de fundição de alumínio 6061, T6.

TAMANHO DOS PNEUS

Tamanho aprovado de todos os GB, ETRTO.

PSI

978Kpa.

PORCA

Porca de duas peças ou esticador de duas peças.

TORQUE DA VÁLVULA DE ENCHIMENTO

9-15N · m.

TORQUE DA PORCA DA RODA

607-678N ou torque recomendado por fabricantes de eixos e caminhões.

VANTAGENS DA RODA DE ALUMÍNIO

Alta resistência, segurança e confiabilidade;

Grande capacidade de carga, superior às rodas de aço;

A vantagem do peso traz uma direção superior: início rápido e frenagem leve;

Processamento de máquinas-ferramenta CNC, moldagem integral;

O arredondamento e o nivelamento são menores que 0,1 mm;
o equilíbrio dinâmico é inferior a 20g;

Superfície lisa e textura metálica;

Dissipação de calor rápida;

A condução de calor da liga de alumínio é 3 vezes maior do que a do aço;

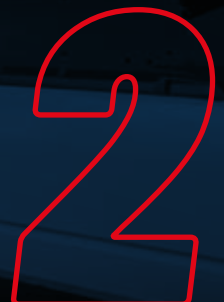
Desgaste reduzido, cada pneu percorre mais de 30.000 quilômetros;

Reduzir o custo de manutenção do sistema de freio;

O tratamento de superfície das rodas de liga de alumínio é mais bonito;

Economize combustível em mais de 3%.

CERTIFICAÇÕES E REGISTROS



ISO/TS 16949:200

TUV



INMETRO

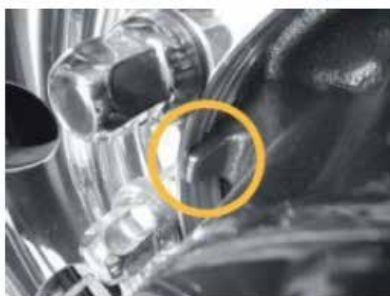
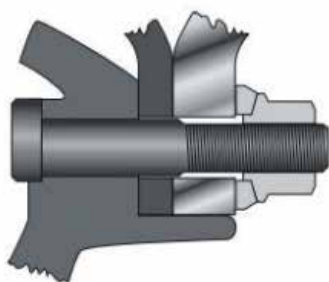
DOT

SMITHERS RAPRA



PRECAUÇÕES PARA O USO DE RODAS DE LIGA DE ALUMÍNIO E REQUISITOS PARA PARAFUSOS E PORCAS

1. Ao usar rodas de liga de alumínio em rodas duplas, preste atenção ao mesmo modelo, deslocamento e P.C.D., e use os mesmos pneus;
2. Não é indicada a montagem de rodas de alumínio em conjunto com rodas de aço em rodados duplos. A diferença de temperatura e dissipação de calor pode ocasionar problemas e perda de garantia;
3. A saliência do parafuso e os requisitos de engrenamento da rosca: a saliência do parafuso = a espessura do raio interno + a espessura do raio externo + a altura da porca + 3 mm;
4. Quando o veículo for alterado de rodas de aço para rodas de alumínio, preste atenção ao comprimento do batente de posicionamento do eixo. Geralmente, as rodas externas devem ter um comprimento de contato de pelo menos 5 mm.

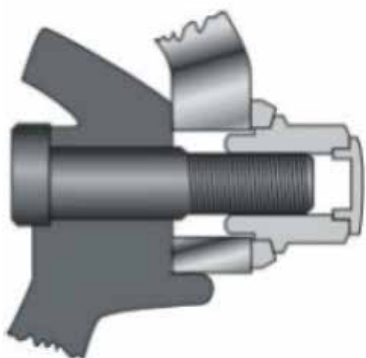


ATENÇÃO



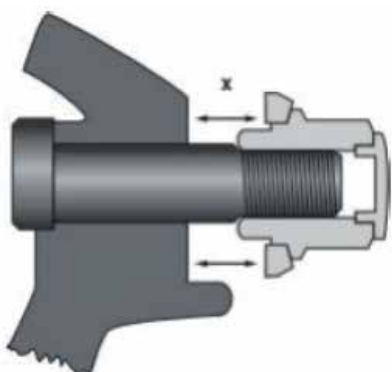
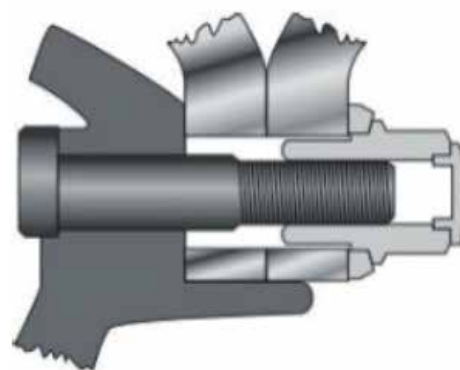
Como as propriedades mecânicas das rodas de aço e de alumínio são inconsistentes, isso pode causar danos prematuros. Não é recomendado misturar aço e alumínio para reboques pesados e aplicações off-road.

INSTALAÇÃO DE PORCA CENTRALIZADORA



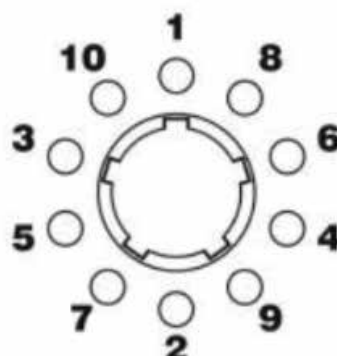
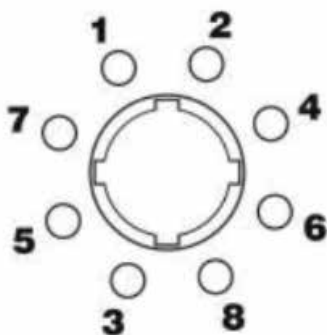
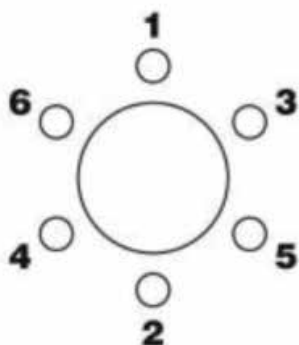
Roda única usa uma porca centralizadora curta

Porca de manga longa para instalação de roda dupla



O espaço deve ser pelo menos 2 mm menor que a espessura dos raios

SEQUÊNCIA CORRETA DE APERTO



MÉTODOS DE MANUTENÇÃO APÓS ABRASÃO DO ARO



Raspagem

**Lixa de pressão
pneumática ou elétrica**



Retífica

Polimento



VÁLVULA DE ENCHIMENTO, PNEUS E CONTRAPESO DAS RODAS



SUBSTITUA AS VÁLVULAS

1. Recomenda-se substituir uma nova válvula cada vez que um novo pneu é substituído para evitar danos ao anel de vedação da válvula e vazamento de ar após um longo uso;
2. Depois de remover a válvula antiga, preste atenção em limpar o orifício da válvula para remover toda a lama e sujeira para garantir que a superfície de contato esteja seca. Ao limpar, evite usar ferramentas afiadas ou força excessiva, que podem causar arranhões nas partes de contato. Você pode usar lixa fina ou escovas de arame de aço para limpar a superfície.
3. Ao instalar a válvula, o torque recomendado é 9-15Nm. Não use força excessiva.



MONTAGEM DO PNEU

1. Para rodas sem câmara de 15º, apenas pneus com assento talão de 15º podem ser montados. É proibido instalar pneus sem câmara e pneus com outros ângulos em rodas sem câmara de 15º;

2. Se a roda estiver superaquecida devido a alta temperatura de pneu, freio, bloqueio severo ou aderência, é proibido reutilizá-lo;

3. Pneus ou rodas danificadas não podem ser usados. Verifique e confirme antes de usar;

4. Devem ser usados pneus que correspondam à largura do aro;

5. Verifique se o método de instalação da válvula e o torque estão corretos;

6. O revestimento de um determinado lubrificante como protetor do aro do pneu é mais adequado para a instalação do pneu;

7. Ao instalar ou carregar e descarregar pneus, preste atenção ao uso de equipamentos profissionais para evitar danos às rodas;

8. Recomenda-se adicionar um filtro de desumidificação na saída do compressor de ar;

9. É recomendado encher com a pressão recomendada pelo fabricante do pneu;



ATENÇÃO



O pneu e a roda inflados podem se separar ou explodir repentinamente. Certifique-se de colocar o conjunto de roda e pneu na tampa protetora ao inflar.

ATENÇÃO

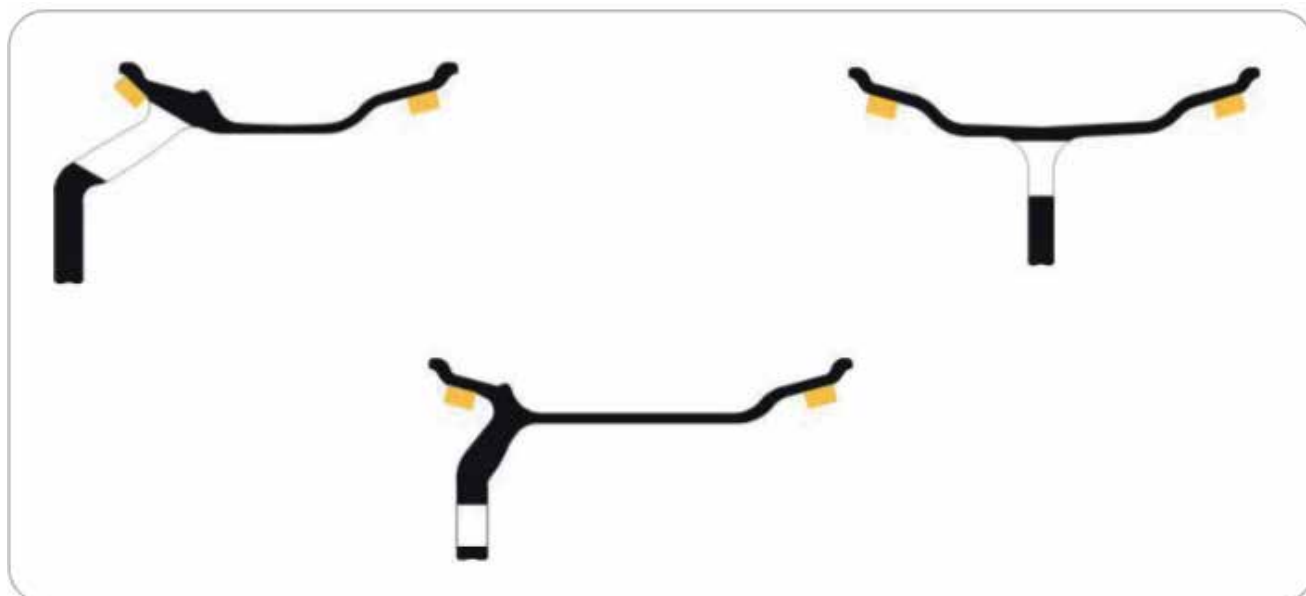


Pneus que são montados ou mantidos incorretamente podem não funcionar corretamente.

O não cumprimento da coordenação dos pneus e manutenção inadequada pode resultar em ferimentos ou acidentes pessoais.

COLAGEM DE CONTRAPESO PARA BALANCEAMENTO

Cole o contrapeso de acordo com a posição mostrada na figura.



CAUSAS COMUNS DE DANOS

5



1. Torque incorreto
2. Carga excessiva
3. Superfícies de suporte de montagem insuficientes para porcas e tambores de freio

1. Superfície de suporte insuficiente
2. Torque insuficiente
3. A superfície de suporte não é plana
4. Carga excessiva





Agentes de degelo, como sal, cloreto de magnésio, cloreto de cálcio, ácido, álcali, etc., causam corrosão em rodas de liga de alumínio.

Quando o orifício central está severamente corroído, as rodas devem ser substituídas.

Se o pneu estiver inflado demais, isso irá corroer a parte correspondente do aro e do pneu.

Se estiver levemente corroído, pode ser removido com uma escova de aço.

Se a corrosão for severa, a roda precisa ser substituída.



**OBRIGADO POR
ESCOLHER AS RODAS
ROADLINE!**



ROADLINE